

# INSPECCION PROVINCIAL DE TRABAJO DE ASTURIAS

## DELEGACION DE GIJON

C/Celestino Junquera, 2 – 2º

Gijón a 18 de noviembre de 2008

Desde hace años en la Central Térmica de Aboño los trabajadores venimos padeciendo una degradación medioambiental producida por dos razones:

1ª.- El almacenamiento de residuos peligrosos frente a los vestuarios del personal.

2ª.- Los vertidos a la atmósfera de ceniza en polvo, que hacen irrespirable el aire y que debido a la extrema proximidad de las instalaciones de uso colectivo del personal, permite que el polvo de ceniza se filtre por zonas de extrema higiene, como los servicios, comedores y vestuarios.

1º.- Respecto al primero, el almacenamiento de residuos frente a los vestuarios del personal, (como se observa en las fotografías adjuntas), consideramos peligrosos para la salud disponer de unos almacenamientos de sustancias peligrosas en las proximidades de los vestuarios, máxime cuando en dichas zonas confluyen por razones de estancia y descanso, la mayor aglomeración de trabajadores, tanto fijos de HC, como de empresas auxiliares, para el uso y disfrute de los comedores, las cafeteras, los servicios y los vestuarios.

Hemos denunciado internamente en el comité central de seguridad y en los subcomités de la Central de Aboño, amén de las diferentes reuniones de seguridad departamentales, dichas anomalías y la única explicación y respuesta de la empresa, consiste en acometer alguna mejora parcial en las instalaciones, (valladas, candados, señales,...etc.), negándose repetidamente a buscar una ubicación mas acorde y segura para el personal.

2º.- Respecto a los vertidos a la atmósfera de ceniza en polvo, explicar que la ceniza acumulada en los silos debe ser extraída de los mismos de dos maneras:

1ª.- Bombeándolas, con ayuda de compresor de aire, a la cementera de Aboño.

2ª.- Extraerla de los silos por medio de camiones.

Es en esta segunda opción donde se encuentra el grave problema.

Para transportar la ceniza en camiones, debe mezclarse con agua.. La estancia donde se realizan las descargas a los camiones debe estar bien aislada para evitar fugas de cenizas al exterior y en nuestro caso eso no ocurre.

Desde hace años, las maquinas que mezclan la ceniza seca con agua, las humectadoras, no funcionan adecuadamente, por desgaste, falta de inversiones y carencia de mantenimiento, por cuanto al realizar la maniobra de cargar los camiones, se emiten nubes inmensas de polvo de ceniza, (tal como se observa en las fotografías adjuntas), produciéndose una atmosfera irrespirable, que debido a la fuerza del

viento, se expande e introduce por todas partes, afectando por proximidad a los vestuarios y comedores de la plantilla.

Hemos denunciado en los organismos legales de seguridad internos de la propia empresa y en múltiples ocasiones, dichas anomalías, tan perjudiciales para el aire que respiramos y solo hemos recibido promesas que no se cumplen y la situación lejos de mejorar, se degrada más cada día.

El aire de la central es analizado de vez en cuando por empresas especializadas y “*casualmente*” cuando realizan su trabajo con contadores de partículas de polvo, la central es “*maquillada*”, con riego intenso de sus calles y absteniéndose de sacar ceniza con los camiones. Aún así, las recomendaciones preventivas de dichas empresas, (como también se adjunta en el informe), son igualmente desoídas.

A menudo las emisiones son tan desorbitadas que para minimizar las molestias y la indignación del personal, la empresa prohíbe descargar camiones en horario de mañana, limitando las descargas al horario vespertino y nocturno, así como a los fines de semana, ya que en estos horarios solo están en la central los trabajadores a turnos.

Destacar que el problema de extracción de ceniza es común a los silos de ambos grupos térmicos de Aboño, tanto del grupo I, como del II.

Reseñar que el personal que realiza su trabajo en la descarga de dichos silos, lo hacen en casetas sin aislamiento adecuado y sin la necesaria presurización que les permita una zona estanca y limpia. Denunciar también que el aire interior de dichas casetas está sucio, pues los filtros que deben limpiarlo llevan tiempo fuera de servicio.

Por ultimo indicar que los viales con cenizas se riegan de forma esporádica y deficiente, lo que permite que la ceniza acumulada en los mismos se seque y constituya una fuente continua de contaminación por polvo, que el viento se encarga de expandir por la central.

También, que los camiones que extraen la ceniza no utilizan la capota que evite que el polvo se volatilice y expanda, cuando el camión coge velocidad.

Por tanto, la dirección de la empresa debería:

- **Reparar urgentemente las humectadoras.**
- **Realizar un mantenimiento puntual de las mismas.**
- **Habilitar adecuadamente las zonas de descarga de ceniza que evitan emisiones.**
- **Acondicionar las casetas de trabajo del personal encargado de los silos.**
- **Extremar el riego continuo de los viales y pilas de carbón de la central.**
- **Habilitar zonas de carga y estacionamiento para los camiones y exigir que los mismos usen las capotas una vez cargados de ceniza.**
- **Buscar otras zonas para almacenar sustancias peligrosas lejos de los vestuarios del personal.**